

ПАО "Газпром"

Частное профессиональное образовательное учреждение "Газпром техникум Новый Уренгой"

План одобрен Учебно-методическим советом
ЧПОУ "Газпром техникум Новый Уренгой"
Протокол № 2 от 23.12.2020

УЧЕБНЫЙ ПЛАН



образовательная программа подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация: техник
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3г 10м
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: основное общее образование
Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический
Кафедра электротехнических специальностей
Отделение электротехнических специальностей
Ответственный за разработку учебного плана: заместитель директора по УР

Год начала подготовки (по учебному плану) 2021

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1582 от 09.12.2016

СОГЛАСОВАНО

ЦК общеобразовательных дисциплин [Signature] / Е.Э.Прудникова /

ЦК дисциплин математического и общего естественно-научного цикла [Signature] / О.Б. Алгазина /

ЦК дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла [Signature] / О.П.Падий /

ПК дисциплин физическая культура и безопасность жизнедеятельности [Signature] / А.А. Козлов /

ПК общетехнических дисциплин [Signature] / Ж.В.Бондарь /

Кафедра электротехнических специальностей [Signature] / Е.Г.Константинова /

Кафедра нефтегазовых специальностей [Signature] / Д.В. Сборщиков /

Заведующий учебной частью [Signature] / Ю.В.Пеховкина /

Заместитель директора по воспитательной работе [Signature] / Р.Р. Фанин /

Заместитель директора по учебно-производственной работе [Signature] / Д.Ю.Плешков /

Заместитель директора по учебной работе [Signature] / П.Ф.Бобр /

Зарегистрировано
в реестре ЧПОУ
Рег.номер 892. Р.УП. АТП. ХХ. УР. 001-21

Календарный учебный график АТП-2022 ОФО v.1

Мес	Сентябрь					Октябрь			Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31			
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I																		Э	К	К	К																									Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II															П	П		Э	К	К	К																				П		Э	У	К	К	К	К	К	К	К				
III															У			Э	К	К	К									У													Э	У	К	К	К	К	К	К	К				
IV	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П		К	К	К	К										П	П	П	П	П		К	К	К	Э	Дп	Дп	Гп	Гп	Д	Г	=	=	=	=	=	=	=		

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	14 4/6	21 2/6	36	16	21	37		12 4/6	12 4/6	124 4/6
У	Учебная практика					1	1	1	2	3				4
П	Производственная практика (по профилю специальности)				2	1	3				16	4	20	23
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1 3/6	2	5/6	1 1/6	2	3/6	1 3/6	2		1 2/6	1 2/6	7 2/6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы											2	2	2
Д	Защита выпускной квалификационной работы											1	1	1
Гп	Подготовка к государственному экзамену											2	2	2
Г	Проведение государственного экзамена											1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	8	10		3	3	34
Итого		19 3/6	32 3/6	52	19 3/6	32 3/6	52	19 3/6	32 3/6	52	16	27	43	199
Студентов		25			25			25			25			
Групп		1			1			1			1			

Main data table with columns for qualification requirements, including titles, levels, and detailed skill matrices.

Additional columns for qualification requirements, including titles and levels.

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
19	ДОБЫЧА, ПЕРЕРАБОТКА, ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТИ И ГАЗА		
19.040	ЭЛЕКТРОМЕХАНИК ПО СРЕДСТВАМ АВТОМАТИКИ И ПРИБОРАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.3в	
A	Техническое обслуживание и ремонт отдельных узлов, блоков и механизмов СА и приборов технологического оборудования объектов нефтегазовой отрасли	ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.3в	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
B	Техническое обслуживание и ремонт СА и приборов технологического оборудования средней сложности объектов нефтегазовой отрасли	ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 2.1; ПК 2.2	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (для электромеханика по средствам автоматики и приборам технологического оборудования 5-го разряда) Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
C	Техническое обслуживание и ремонт сложных СА и приборов технологического оборудования объектов нефтегазовой отрасли	ПК 1.3; ПК 2.2; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 4.3	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
19.070	СПЕЦИАЛИСТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ В НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ	ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.3; ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	
A	Документационное обеспечение эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПК 1.4; ПК 3.1; ПК 3.3	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или Среднее профессиональное (техническое) образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области, соответствующей виду профессиональной деятельности, для непрофильного образования
B	Обеспечение эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	Высшее образование - бакалавриат или Высшее образование - специалитет или Высшее (техническое) образование - бакалавриат и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области, соответствующей виду профессиональной деятельности, для непрофильного образования или Высшее (техническое) образование - специалитет и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области, соответствующей виду профессиональной деятельности, для непрофильного образования или Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или Среднее профессиональное (техническое) образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки в области, соответствующей виду профессиональной деятельности, для непрофильного образования
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
40.067	СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ	ПК 2.3; ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	
A	Ремонт контрольно-измерительных приборов, использующих прямое преобразование измеряемых физических величин в регистрируемые параметры (далее - простые контрольно-измерительные приборы)	ПК 5.1в; ПК 5.2в	Основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
B	Ремонт контрольно-измерительных приборов, использующих схему с двумя и более способами преобразования измеряемых физических величин в регистрируемые параметры (далее - контрольно-измерительные приборы средней сложности)	ПК 2.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	Основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
C	Ремонт контрольно-измерительных приборов, использующих схему с двумя и более способами преобразования измеряемых физических величин в регистрируемые параметры, производящих их суммирование и дистанционную передачу (далее - сложные контрольно-измерительные приборы)	ПК 2.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
D	Ремонт контрольно-измерительных приборов, использующих цифровую обработку измеряемых физических величин (далее - контрольно-измерительные приборы особой сложности)	ПК 3.5; ПК 4.2; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
E	Ремонт уникальных, опытных и экспериментальных контрольно-измерительных приборов	ПК 3.5; ПК 4.3; ПК 5.1в; ПК 5.2в; ПК 5.3в	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (неделя)	Студ.	Часов				Период практики	
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	Дата начала	Дата окончания
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (электрорадиоизмерительные работы)	2	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (производственно-технологическая)	3	1			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (механические работы)	3	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Учебная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494	3	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (I этап)	2	1			2							
			8	+	2	0	0	0	0	0		
Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (II этап)	2	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (III этап)	4	1			2							
			8	+	2	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (III этап)	4	1			2							
			8	+	2	0	0	0	0	0		
Производственная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (III этап)	4	1			4							
			8	+	4	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (III этап)	4	1			2							
			8	+	2	0	0	0	0	0		
Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (III этап)	4	1			6							
			8	+	6	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (IV этап)	4	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (IV этап)	4	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Производственная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (IV этап)	4	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Производственная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (IV этап)	4	2			1							
			8	+	1	0	0	0	0	0		
Итого по факту					27							
Итого по плану					27							

Вид	Наименование	Курс	Семестр	
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	1	
	<i>ЕН.03 Экологические основы природопользования и технологии отрасли</i>	2	1	
	<i>ОГСЭ.06 Культура и традиции народов Ямала</i>	2	1	
Вид	Наименование	Курс	Семестр	
	ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	1
		<i>ЕН.04 Основы учебной и исследовательской деятельности</i>	2	1
		<i>ОГСЭ.05 Психология общения</i>	2	1
<i>ОП.18 Газпромование</i>	2	1		
Вид	Наименование	Курс	Семестр	
	ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
		<i>УП.03.02 Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (производственно-технологическая)</i>	2	2
		<i>ПП.05.02 Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (II этап)</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр	
	ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	1
		<i>УП.03.02 Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (производственно-технологическая)</i>	3	1
		<i>УП.04.01 Учебная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (электрорадиоизмерительные работы)</i>	3	1
<i>УП.05.01 Учебная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494</i>	3	1		
Вид	Наименование	Курс	Семестр	
	ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
		<i>ПП.01.01 Производственная практика по осуществлению разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (III этап)</i>	4	1
		<i>ПП.02.01 Производственная практика по осуществлению сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (III этап)</i>	4	1
		<i>ПП.03.01 Производственная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (III этап)</i>	4	1
		<i>ПП.04.01 Производственная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (III этап)</i>	4	1
<i>ПП.05.01 Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (I этап)</i>	4	1		
Вид	Наименование	Курс	Семестр	
	ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
		<i>ПП.01.02 Производственная практика по осуществлению разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (IV этап)</i>	4	2
		<i>ПП.02.02 Производственная практика по осуществлению сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (IV этап)</i>	4	2
		<i>ПП.03.02 Производственная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (IV этап)</i>	4	2
<i>ПП.04.02 Производственная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (IV этап)</i>	4	2		

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1	ЦК ОД	ЦК ОД - Цикловая комиссия общеобразовательных дисциплин
2	ЦК МиОЕНД	ЦК МиОЕНД - Цикловая комиссия дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
3	ПК ОТД	ПК ОТД - Предметная комиссия общетехнических дисциплин
4	ЦК ОГСЭД	ЦК ОГСЭД - Цикловая комиссия дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
5	ПК ФКиБЖД	ПК ФКиБЖД - Предметная комиссия дисциплин физическая культура и безопасность жизнедеятельности
6	КЭТС	КЭТС - Кафедра электротехнических специальностей
7	КНГС	КНГС - Кафедра нефтегазовых специальностей
8	УПЧ	УПЧ - Учебно-производственная часть
9	ВЧ	ВЧ - Воспитательная часть

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Кабинеты	
1	101 Кабинет экономики и менеджмента
2	104 Кабинет литературы, русского языка и культуры речи
3	105 Кабинет биологии и экологии
4	106 Кабинет геологии и экологии природопользования
5	134 Кабинет метрологии, стандартизации и сертификации
6	136 Кабинет социально-экономических и общественных дисциплин Кабинет для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья
7	145 Кабинет газотурбинного привода
8	148 Кабинет охраны труда и техники безопасности
9	202 Кабинет иностранных языков
10	203 Кабинет математики
11	204 Кабинет общественно-исторических дисциплин
12	205 Кабинет социально-экономических и правовых дисциплин
13	206 Кабинет курсового и дипломного проектирования. Помещение для самостоятельной работы студентов
14	228 Кабинет иностранных языков
15	234 Кабинет экономических дисциплин Включая лаборантскую
16	235 Кабинет анализа финансово-хозяйственной деятельности и статистики
17	301 Кабинет инженерной графики
18	303 Кабинет инженерной графики
19	304 Кабинет технического анализа и контроля производства
20	306 Кабинет химических дисциплин
21	309 Кабинет эксплуатации оборудования для транспорта нефти и газа
22	311 Кабинет информатики и вычислительной техники
23	312 Кабинет информатики и вычислительной техники
24	323 Кабинет иностранных языков
25	332 Кабинет дисциплин по переработке нефти и газа
26	2 Класс профессиональных квалификаций. Класс освоения профессиональных компетенций Выставка курсовых и дипломных работ
Лаборатории	
1	108 Кабинет-лаборатория безопасности жизнедеятельности
2	134 Лаборатория технической механики и материаловедения
3	140 Лаборатория электрических машин
4	231 Кабинет-лаборатория информационных технологий и компьютерного моделирования. Помещение для самостоятельной работы студентов
5	236 Лаборатория монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
6	237 Кабинет-лаборатория типовых элементов систем автоматического управления
7	239 Кабинет-лаборатория электротехники и электротехнических измерений
8	241 Лаборатория автоматизации технологических процессов и автоматического управления
9	246 Лаборатория монтажа, наладки, эксплуатации, ремонта электрооборудования и систем электроснабжения
10	250 Кабинет-лаборатория электронной и вычислительной техники
11	304 Лаборатория химии и технологии нефти и газа. Лаборатория процессов и аппаратов
12	306 Лаборатория оборудования нефтегазоперерабатывающего производства и органической химии
13	307 Лаборатория процессов и аппаратов добычи, транспорта и переработки нефти и газа
14	327 Кабинет-лаборатория физики
15	329 Лаборатория разработки и эксплуатации нефтяных и газовых месторождений, повышения нефтеотдачи пластов
Мастерские	
1	147 Мастерская электромонтажных и сварочных работ
2	151 Слесарно-механическая мастерская
Залы	
1	3 Теннисный зал
2	6 Лыжная база
3	28 Зал общефизической подготовки
4	110 Читальный зал библиотеки. Помещение для самостоятельной работы студентов
5	137-138 Тренажерный зал
6	217 Спортивный зал
7	225, 227 Актный зал

Пояснительная записка к учебному плану АТП-2021

1. Учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) предназначен для обеспечения организационной основы обучения по ней в ЧПОУ «Газпром Техникум Новый Уренгой» в соответствии с соответствием с ФГОС СПО, ФГОС СОО, на основе требований профессиональных стандартов и региональных предприятий ПАО «Газпром».
2. Настоящий учебный план разработан в соответствии со следующими нормативными правовыми актами:
 - Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
 - Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
 - Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1582 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»;
 - Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минобрнауки России от 17.12.2020 № 447 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»;
 - Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
 - Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»

На основе профессиональных стандартов:

- 19.040, «Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования в нефтегазовой отрасли», (утвержден приказом Минтруда России 21 апреля 2017г. № 382Н), регистрационный номер 1020 в реестре;
- 40.067, «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», (утвержден приказом Минтруда России 30 сентября 2020г. № 685Н), регистрационный номер 275 в реестре;
- 19.070, «Специалист по эксплуатации автоматизированных систем управления технологическими процессами в нефтегазовой отрасли», (утвержден приказом Минтруда России 31 марта 2021г. № 196Н), регистрационный номер 1425 в реестре

3. При составлении учебного плана учитывались:

- Письмо Минобрнауки России от 20.06.2017 № ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» (вместе с «Методическими рекомендациями по введению учебного предмета «Астрономия» как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования»);
 - Примерная основная образовательная программа среднего общего образования (одобрена решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию протокол от 28 июня 2016г. №2/16-з);
 - Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
 - Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;
 - Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования»);
 - Письмо председателя федерального учебно-методического объединения СПО укрупненной группы профессий и специальностей 15.00.00 от 18.01.2021 исх.№ 45;
 - Письмо Минпросвещения России от 08.04.2021 № 05-369 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями, содержащими общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»).
4. Основная профессиональная образовательная программа реализуется с одновременным получением среднего общего образования. Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования составляет 5940 часов, нормативный срок по очной форме обучения - 3 года 10 месяцев. Календарным учебным графиком предусмотрено начало занятий 01 сентября, завершение - 30 июня. Допускается изменение календарного учебного графика. Каникулы предусмотрены в объеме 34-х недель на весь срок обучения, в том числе 11 недель на 1 курсе, 10 недель на 2 курсе, 10 недель на 3 курсе, 3 недели на 4 курсе. В данное количество включены обязательные 2 недели каникул в зимний период. Обучение ведется по шестидневной учебной неделе. Для всех видов учебных занятий и практики академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Допускаются временные изменения продолжительности академического часа. Объем учебных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю. Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в 5. Учебный план образовательной программы имеет следующую структуру:

- общеобразовательный цикл,
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл,
- математический и общий естественнонаучный цикл,
- общепрофессиональный цикл,
- профессиональный цикл,
- государственная итоговая аттестация.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований ФГОС СОО и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности СПО.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобрнауки России в качестве профиля получаемого образования выбран технологический профиль обучения.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает изучение обязательных дисциплин:

дисциплин по выбору из обязательных предметных областей (ДВ),

дополнительных дисциплин (ДД),

общих для включения во все учебные планы дисциплин (ОД), в том числе на углубленном уровне.

Общеобразовательный цикл содержит 12 дисциплин, предусматривает изучение не менее одной дисциплины из каждой предметной области, определенной ФГОС СОО, в том числе общими учебными дисциплинами являются: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия».

При этом учебный план технологического профиля обучения содержит 3 дисциплины, изучаемые на углубленном уровне: ОД.04(У) «Математика», ДВ.01(У) «Физика», ДВ.02(У) «Информатика». Введена дополнительная дисциплина ДД «Социальная экология», интегрирующая в себя содержание дисциплин «Обществознание», «География», «Химия», «Биология».

В рамках освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) выделяется: объем работы во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практика (в профессиональном цикле), самостоятельная работа обучающихся под руководством преподавателя, курсовой проект (работа). Возможно проведение выездных занятий, в том числе в рамках реализации программ практики.

6. Учебным планом образовательной программы предусмотрена образовательная деятельность обучающихся в форме практической подготовки при реализации дисциплин, междисциплинарных курсов, практики, и иных компонентов образовательной программы, предусмотренных учебных планом (промежуточная и государственная итоговая аттестация).

Практическая подготовка осуществляется путем проведения лабораторных и практических занятий, выполнения курсового проектирования, всех видов практики, а также включает в себя отдельные уроки, лекции, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Объем практической подготовки при проведении практик составляет 100 % от объема времени, отводимого на учебную и производственную практики.

Объем практической подготовки в целом по образовательной программе составляет 63,4 % от общего объема учебной нагрузки.

При реализации образовательной программы используются различные образовательные технологии, в том числе дистанционные образовательные технологии, электронное обучение.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура».

В дисциплине ОП.16 «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрен объем 68 акад. часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70% от общего объема времени, отведенного на дисциплину. Для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70% от общего объема времени дисциплины на освоение основ медицинских знаний.

В учебный план включены адаптационные дисциплины: ОГСЭ.07-1 «Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний», ЕН.02-1 «Адаптивные информационные и коммуникационные технологии», обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Самостоятельная работа выделена по всем дисциплинам (за исключением дисциплин общеобразовательного цикла) цикла и составляет 2,16 % от объема образовательной программы.

Предусмотрено выполнение двух курсовых проектов: по МДК.02.02 «Испытание модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация» - в объеме 30 часов, МДК.03.02

«Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации» - в объеме 30 часов и курсовой работы ОП.17 «Экономика организации» - в объеме 20 часов. В рамках модуля ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих» предусмотрено освоение студентами профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

7. Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, углубления подготовки обучающегося, получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Распределение объема вариативной части по учебным циклам (1296 часов, 30,5%) произведено на основе анализа требований отрасли, учредителя, региональных работодателей, профессиональных стандартов.

Данный объем использован:

- на введение новых дисциплин, направленных на достижение дополнительных результатов освоения (компетенций) образовательной программы - ОГСЭ.05 «Психология общения» (32 часа), ОГСЭ.06 «Культура и традиции народов Ямала» (32 часа), ОГСЭ.07 «Правовые основы профессиональной деятельности» (32 часа), ЕН.03 «Экологические основы природопользования и технологии отрасли» (36 часов), ЕН.04 «Основы учебной и исследовательской деятельности» (32 часа), ОП.04 «Вычислительная и микропроцессорная техника» (92 часа), ОП.07 «Электротехнические измерения» (102 часа), ОП.09 «Пневмо и гидроприводы средств автоматизации» (52 часа), ОП.10 «Электрические машины» (92 часа), ОП.15 «Программирование микропроцессорных устройств управления» (77 часа), ОП.18 «Газпромведение» (32 часа);
- на увеличение объема времени с целью углубления подготовки, отведенного на дисциплины, междисциплинарные курсы, практики обязательной части образовательной программы.

В разрезе учебных циклов распределение дополнительного объема времени из вариативной части выполнено следующим образом: общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 84 часов, математический и общий естественнонаучный цикл - 92 часов, общепрофессиональный цикл - 704 часов, профессиональный цикл - 416 часов.

8. Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения студентами определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Реализация учебной и производственной практики в форме практической подготовки осуществляется путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом, т.е. поэтапно. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика (отдельные ее этапы) и производственная практика (отдельные ее этапы). Производственная практика состоит из четырех этапов: I-й этап, II-й этап, III-й этап, IV-й этап. Учебная и производственная практики (отдельные их этапы) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей образовательной программы. Реализация производственной практики (отдельные ее этапы) организуется в: образовательной организации (I-й этап, II-й этап), в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) (профильная организация) (III-й и IV-й этапы). Результатом обучения по итогам проведения учебной практики (отдельные ее этапы) являются умения студентов, определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями выпускников. Результатом обучения по итогам проведения производственной практики (I-й этап, II-й этап, III-й этап) являются составляющие практического опыта студентов, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями выпускников. Результатом обучения по итогам проведения производственной практики (IV-й этап) являются составляющие практического опыта студентов, соответствующие характеру выполняемых видов работ должности техник и определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями. Учебная практика (отдельные ее этапы) проводится непосредственно в образовательной организации, отдельные части учебной практики (отдельные ее этапы) студентов могут проводиться в профильной организации.

Учебная практика в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации» проводится в несколько этапов (периодов), чередуясь с теоретическими занятиями. В состав учебной практики по профессиональному модулю ПМ.03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации» входят следующие этапы: «Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (механические работы)» (объем – 36 часов), «Учебная практика по организации монтажа, наладки, и технического обслуживания систем и средств автоматизации (производственно-технологическая)» (объем – 36 часов). Учебная практика в рамках профессионального модуля ПМ.04 «Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации» проводится в один этап объемом 36 часов – «Учебная практика по осуществлению текущего мониторинга состояния систем автоматизации (электрорадиоизмерительные работы)». Учебная практика в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» проводится в один этап объемом 36 часов – «Учебная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494».

Производственная практика по профессиональным модулям проводится в несколько этапов в следующем объеме, распределенном по профессиональным модулям: I-й этап – в рамках ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» объемом 72 часа – «Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (I этап)»; II-й этап – в рамках ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» объемом 72 часа – «Производственная практика по освоению рабочей профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494 (II этап)»; III-й этап – ПМ.01 «Осуществление разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 72 часа, ПМ.02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 72 часа, ПМ.03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации» - 144 часа, ПМ.04 «Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации» - 72 часа, ПМ.05 «Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» - 216 часов; IV-й этап – ПМ.01 «Осуществление разработки и компьютерного моделирования элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 36 часов, ПМ.02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 36 часов, ПМ.03 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 36 часов, ПМ.04 «Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации» - 36 часов.

Сроки проведения (семестр, курс) учебной практики и производственной практики (отдельных их этапов) определяются учебным планом образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).

При проведении учебной практики (отдельных ее этапов) проводится текущий контроль успеваемости студентов, определяется итоговая оценка установленного результата обучения студентов (при завершении каждого этапа учебной практики), а также проводится промежуточная аттестация студентов в форме комплексного дифференцированного зачета (при завершении проведения всех этапов учебной практики).

При проведении производственной практики (отдельного ее этапа), реализуемой в образовательной организации, проводится текущий контроль успеваемости студентов, а также определяется итоговая оценка установленного результата обучения студентов (при завершении I-го и II-го этапов производственной практики).

По окончании прохождения студентами III-го этапа производственной практики, реализуемого в профильной организации, определяется итоговая оценка установленного результата обучения студентов. В дальнейшем проводится промежуточная аттестация студентов в форме комплексного дифференцированного зачета (при завершении проведения I-го, II-го, III-го этапов производственной практики)

По окончании прохождения студентами IV-го этапа производственной практики проводится промежуточная аттестация студентов в форме зачета.

В период прохождения студентами производственной практики (отдельных этапов), реализуемых в профильной организации, им могут быть выданы задания по сбору материала, на основании которого студентами могут выполняться курсовые работы (проекты) и/или дипломные работы (проекты). Периоды и сроки проведения практик определяются календарным учебным графиком. Объем практик составляет 42% от объема времени профессионального цикла.

9. Все элементы учебного плана (дисциплины, МДК, курсовые проекты, практики) имеют завершающую форму контроля (подлежат промежуточной аттестации): экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен, зачет, дифференцированный зачет. Проведение зачета осуществляется за счет часов, отводимых на дисциплину (МДК, курсовой проект, практику).

Предусмотрены комплексные формы промежуточной аттестации (комплексный зачет с оценкой, в соответствии с периодами обучения)

Ресурс времени для подготовки и проведения промежуточной аттестации запланирован из общего объема программы и составляет 336 часов, в том числе включая по общеобразовательному циклу - 72 часа. Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию и проводятся в объеме 2 академических часа по дисциплинам, по которым предусмотрены экзамены. По окончании профессиональных модулей предусмотрены экзамены по модулям, по завершению освоения профессионального модуля ПМ.05 проводится квалификационный экзамен.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов - 10.

10. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Объем времени, отведенный на государственную итоговую аттестацию составляет 216 часов.