**Информация о практике, предусмотренной ОПОП СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), студентов очной формы обучения**

При освоении образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), разработанной в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. № 349), предусматривается проведение практики студентов, которая реализуется в форме практической подготовки.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения студентами определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Реализация учебной и производственной практики в форме практической подготовки осуществляется путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом, т.е. поэтапно.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практики по профилю специальности проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей образовательной программы.

Результатом обучения по итогам проведения учебной практики являются умения студентов, определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.

Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техника, и определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.

Результатом обучения по итогам проведения производственной преддипломной практики является закрепление и развитие составляющих практического опыта студентов, соответствующие характеру выполняемых видов работ должности техник и определенные в соответствии с основной и вариативной составляющими образовательной программы, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.

Учебная практика (отдельные ее этапы) проводится непосредственно в образовательной организации, отдельные части учебной практики (отдельных ее этапов) студентов могут проводиться в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) (профильная организация).

Производственная практика проводится, как правило, в профильной организации.

Учебная практика в рамках профессионального модуля «Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем» проводится в несколько этапов (периодов), чередуясь с теоретическими занятиями. В состав учебной практики по профессиональному модулю «Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем» входят следующие этапы: «Слесарные работы» (объем – 36 часов), «Механические работы» (объем – 36 часов), «Электрорадиомонтажные работы» (объем – 36 часов).

Учебная практика в рамках профессионального модуля «Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации» объемом 36 часов проводится в один этап («Электрорадиоизмерительные работы») непрерывно (концентрированно).

Учебная практика в рамках профессионального модуля «Эксплуатация систем автоматизации» объемом 36 часов проводится в один этап («Производственно-технологическая») непрерывно (концентрированно).

Учебная практика в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по контрольно-измерительным приборам, код 18494;наладчик контрольно-измерительных приборов, код 14919)» объемом 36 часов проводится в один этап («Выполнение работ по рабочей профессии») непрерывно (концентрированно).

Производственная практика по профессиональным модулям проводится непрерывно в следующем объеме, распределенном по профессиональным модулям: «Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации» - 72 часа, «Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем» - 72 часа, «Эксплуатация систем автоматизации» - 144 часа, «Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» - 72 часа, «Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)» - 36 часов, «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по контрольно-измерительным приборам, код 18494;наладчик контрольно-измерительных приборов, код 14919)» - 180 часов.

Производственная преддипломная практика проводится непрерывно в объеме 144 часа, как правило, непосредственно перед подготовкой студентов к государственной итоговой аттестации.

Сроки проведения (семестр, курс) учебной практики (отдельных этапов) и этапов производственной практики определяются учебным планом образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

При проведении учебной практики (отдельных ее этапов) проводится текущий контроль успеваемости студентов, а также их промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

По окончании прохождения студентами производственной практики по профилю специальности проводится их промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.

По окончании прохождения студентами производственной преддипломной практики проводится их промежуточная аттестация в форме зачета.

Учебная и производственная практика обеспечены необходимой учебно-программной документацией, документацией методического обеспечения, фондами оценочных средств.

В период прохождения студентами производственной практики (отдельных этапов) им могут быть выданы задания по сбору материала, на основании которого студентами могут выполняться курсовые работы (проекты) и/или дипломные работы (проекты).