**Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по контрольно-измерительным приборам, код 18494;наладчик контрольно-измерительных приборов, код 14919)»,**

**образовательной программы**

**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности **(очная форма обучения)****ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494; наладчик контрольно-измерительных приборов, код 14919)»**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)*Объем рабочей программы: 180 часов* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, код 18494; наладчик контрольно-измерительных приборов, код 14919)» является достижение студентами очной формы установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов очной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов очной формы обучения:1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональными компетенциями выпускников «Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления», «Выполнять работы по наладке систем автоматического управления», «Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса», «Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации»:
	1. Выполнение работ по техническому обслуживанию, эксплуатации, ремонту, монтажу и наладке приборов, средств и систем автоматики.

При проведении производственной практики по профилю специальности студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:1. Составление дефектной ведомости на ремонт средств измерений и технических средств автоматизации,
2. Выполнение ремонта технических средств измерений и автоматизации,
3. Выполнение ремонта схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, электронно-механических, испытательных и электрогидравлических машин и стендов, оснащенных информационно-измерительными системами,
4. Выполнение оформления, по результатам проведенного ремонта средств измерений, средств автоматизации и систем автоматического управления, установленной эксплуатационной документации,
5. Выполнение регулировки, наладки и сдачи в эксплуатацию технических средств измерений и средств автоматизации как одиночных, так и устанавливаемых в шкафах и пультах автоматизации,
6. Выполнение регулировки, наладки и сдачи в эксплуатацию схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, электронно-механических, испытательных и электрогидравлических машин и стендов, оснащенных информационно-измерительными системами,
7. Составление принципиальных и монтажных схем для регулировки и испытания исполнительных механизмов, приборов, систем автоматического регулирования,
8. Осуществление регулировки и наладки на процесс систем регуляторов на технологических установках,
9. Выполнение проверки состояния щитов автоматизации, переходных коробок в части наличия нумерации, маркировки всех зажимов и подходящих к ним проводов,
10. Выполнение проверки состояния импульсных линий контрольно-измерительных приборов и автоматических регуляторов,
11. Выполнение проверки исправности запирающих устройств средств измерений, а также чистоты смотровых стекол, уплотнений,
12. Выполнение проверки наличия четких записей, плотности и надежности контактов клеммных соединений, необходимых обозначений на контрольных кабелях,
13. Выполнение регулировки отдельных узлов и электронных схем микропроцессорной техники систем автоматического управления,
14. Выполнение работ по техническому обслуживанию носителей программного обеспечения и баз данных, электронных устройств на базе микропроцессоров, мини- и микро ЭВМ, распределительных систем управления,
15. Проведение контроля и анализа работоспособности аппаратно-программной настройки средств автоматизации при проведении технического обслуживания с использованием средств и процедур, указанных в эксплуатационной документации,
16. Проведение контроля и анализа работоспособности аппаратно-программной настройки средств автоматизации в рабочем режиме с помощью тестовых программ или автоматически с помощью диагностических программ,
17. Проведение контроля за ритмичной работой всех узлов и агрегатов технологического комплекса систем автоматического управления и установок контроля параметров технологического процесса,
18. Проведение контроля взаимодействия отдельных узлов и электронных схем, различных блоков и систем.

Оценка практического опыта студентов очной формы обучения при проведении производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем по практической подготовке. По итогам проведения производственной практики по профилю специальности руководитель по практической подготовке проводит промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |