**Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.03 «Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов»,**

**образовательной программы**

**18.02.09 Переработка нефти и газа**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности **(очная форма обучения)****ПМ.03 «Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов»**18.02.09 Переработка нефти и газа*Объем рабочей программы: 72 часа* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов» является достижение студентами очной формы установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов очной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник-технолог, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов очной формы обучения:1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению»:
	1. Определение повреждения технических устройств и их устранение,
2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Анализировать причины отклонения от режима технологического процесса и принимать меры по их устранению»:
	1. Определение причин нарушения технологического режима и вывода его на регламентированные значения параметров,
3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке»:
	1. Поддержание стабильного режима технологического режима.

При проведении производственной практики по профилю специальности студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:1. Проведение анализа действия средств противоаварийной автоматической защиты с вынесением мнения об объеме и характере неисправности (повреждения, отказа) технического устройства технологического оборудования (объекта),
2. Выполнение организации оповещения и сбора ремонтного персонала для проведения внеплановых ремонтных работ,
3. Выполнение послеаварийного осмотра с окончательным определением и уточнением причин неисправности (повреждения, отказа) технического устройства технологического оборудования (объекта),
4. Проведение анализа изменения технологических параметров в сторону критических значений по показаниям средств измерения и средств автоматизации технологического процесса,
5. Выполнение прогноза возможного брака и(или) недополучения продукции установки вследствие несоответствия технологических параметров заданным значениям,
6. Формирование технических предложений по предупреждению брака и(или) недополучению продукции изменением параметров технологического процесса,
7. Выполнение работ по выявлению причин нарушения заданного режима технологического процесса с последующим устранением нарушений и выводом на заданный режим работы,
8. Выполнение работ по поддержанию параметров технологического процесса установки согласно заданным, используя технические средства автоматизированной системы управления технологическим процессом и анализируя показания средств измерения и телеметрии,
9. Выполнение прогноза возможных инцидентов на технологическом оборудовании по причине изменения технологических параметров в сторону критических значений,
10. Формирование технических предложений по предупреждению инцидентов изменением параметров технологического процесса при их отклонении в сторону критических значений.

Оценка практического опыта студентов очной формы обучения при проведении производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем по практической подготовке. По итогам проведения производственной практики по профилю специальности руководитель по практической подготовке проводит промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности **(заочная форма обучения)****ПМ.03 «Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов»**18.02.09 Переработка нефти и газа*Объем рабочей программы: 72 часа* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Предупреждение и устранение возникающих производственных инцидентов» является достижение студентами заочной формы обучения установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами заочной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации и реализуется студентами заочной формы обучения самостоятельно. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами профессиональных компетенций.Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов заочной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник-технолог, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов заочной формы обучения:1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению»:
	1. Определение повреждения технических устройств и их устранение,
2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Анализировать причины отклонения от режима технологического процесса и принимать меры по их устранению»:
	1. Определение причин нарушения технологического режима и вывода его на регламентированные значения параметров,
3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке»:

3.1. Поддержание стабильного режима технологического режима.При проведении производственной практики по профилю специальности студенты заочной формы обучения выполняют следующие виды работ:1. Проведение анализа действия средств противоаварийной автоматической защиты с вынесением мнения об объеме и характере неисправности (повреждения, отказа) технического устройства технологического оборудования (объекта),
2. Выполнение организации оповещения и сбора ремонтного персонала для проведения внеплановых ремонтных работ,
3. Выполнение послеаварийного осмотра с окончательным определением и уточнением причин неисправности (повреждения, отказа) технического устройства технологического оборудования (объекта),
4. Проведение анализа изменения технологических параметров в сторону критических значений по показаниям средств измерения и средств автоматизации технологического процесса,
5. Выполнение прогноза возможного брака и(или) недополучения продукции установки вследствие несоответствия технологических параметров заданным значениям,
6. Формирование технических предложений по предупреждению брака и(или) недополучению продукции изменением параметров технологического процесса,
7. Выполнение работ по выявлению причин нарушения заданного режима технологического процесса с последующим устранением нарушений и выводом на заданный режим работы,
8. Выполнение работ по поддержанию параметров технологического процесса установки согласно заданным, используя технические средства автоматизированной системы управления технологическим процессом и анализируя показания средств измерения и телеметрии,
9. Выполнение прогноза возможных инцидентов на технологическом оборудовании по причине изменения технологических параметров в сторону критических значений,
10. Формирование технических предложений по предупреждению инцидентов изменением параметров технологического процесса при их отклонении в сторону критических значений.

По окончании прохождения студентами заочной формы обучения производственной практики по профилю специальности проводится их промежуточная аттестация в форме зачета согласно расписанию в период проведения лабораторно-экзаменационных сессий.Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |