**Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.03 «Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям)»,**

**образовательной программы**

**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности  **(очная форма обучения)**  **ПМ.03 «Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям)»**  15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)  *Объем рабочей программы: 144 часа* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям)» является достижение студентами очной формы установленных результатов обучения.  Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.  Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.  Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов очной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.  Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов очной формы обучения:   1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональными компетенциями выпускников «Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса», «Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации», «Снимать и анализировать показания приборов»:    1. Осуществление эксплуатации и обслуживания средств измерений и автоматизации, 2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса»:    1. Текущее обслуживание регуляторов и исполнительных механизмов, аппаратно-программной настройки и обслуживание микропроцессорной техники систем автоматического управления, информационных систем, мехатронных устройств и систем.   При проведении производственной практики по профилю специальности студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:   1. Выполнение проверки состояния щитов автоматизации, переходных коробок в части наличия нумерации, маркировки всех зажимов и подходящих к ним проводов, 2. Выполнение проверки состояния импульсных линий контрольно-измерительных приборов и автоматических регуляторов, 3. Выполнение проверки исправности запирающих устройств средств измерений, а также чистоты смотровых стекол, уплотнений, 4. Выполнение проверки наличия четких записей, плотности и надежности контактов клеммных соединений, необходимых обозначений на контрольных кабелях, 5. Выполнение регулировки отдельных узлов и электронных схем микропроцессорной техники систем автоматического управления, 6. Выполнение работ по техническому обслуживанию носителей программного обеспечения и баз данных, электронных устройств на базе микропроцессоров, мини- и микро ЭВМ, распределительных систем управления, 7. Проведение контроля и анализа работоспособности аппаратно-программной настройки средств автоматизации при проведении технического обслуживания с использованием средств и процедур, указанных в эксплуатационной документации, 8. Проведение контроля и анализа работоспособности аппаратно-программной настройки средств автоматизации в рабочем режиме с помощью тестовых программ или автоматически с помощью диагностических программ, 9. Проведение контроля за ритмичной работой всех узлов и агрегатов технологического комплекса систем автоматического управления и установок контроля параметров технологического процесса, 10. Проведение контроля взаимодействия отдельных узлов и электронных схем, различных блоков и систем, 11. Выполнение снятия показаний различных приборов, 12. Выполнение записей о показаниях приборов в эксплуатационной документации, 13. Выполнение, по показаниям средств измерений, анализа режима работы технологической установки и(или) соответствия параметров технологического процесса требуемым параметрам, 14. Проведение проверки контрольными приборами показаний приборов измерения уровня, расхода, давления, температуры и выполнение (при необходимости) корректировки показаний приборов в рабочих условиях.   Оценка практического опыта студентов очной формы обучения при проведении производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем по практической подготовке. По итогам проведения производственной практики по профилю специальности руководитель по практической подготовке проводит промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.  Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |