**Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.02 «Ведение технологического процесса на установках I и II категорий»,**

**образовательной программы**

**18.02.09 Переработка нефти и газа**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности  **(очная форма обучения)**  **ПМ.02 «Ведение технологического процесса на установках I и II категорий»**  18.02.09 Переработка нефти и газа  *Объем рабочей программы: 144 часа* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Ведение технологического процесса на установках I и II категорий» является достижение студентами очной формы установленных результатов обучения.  Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.  Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.  Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов очной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник-технолог, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.  Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов очной формы обучения:   1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализа»:    1. Контроль и регулирование технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов анализа,    2. Расчет технико-экономических показателей технологического процесса,    3. Выполнение правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности,    4. Пуск и остановка производственного объекта при любых условиях, 2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать качество сырья, получаемых продуктов»:    1. Подготовка исходного сырья и материалов к работе,    2. Контроль качества сырья, материалов, продукта, топливо-энергетических ресурсов,    3. Выполнение правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности,    4. Анализ причин брака, разработка мероприятий по их предупреждению и устранению, 3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливо-энергетических ресурсов»:    1. Контроль расхода сырья, материалов, продукта, топливо-энергетических ресурсов,    2. Выполнение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.   При проведении производственной практики по профилю специальности студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:   1. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по контролю и регулированию параметров технологического процесса, по управлению режимом для поддержания регламентированных значений параметров, 2. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по регистрации срабатывания и контролю за работоспособным состоянием средств противоаварийной автоматической защиты и по регистрации действий средств управления и противоаварийной автоматической защиты, прекращающих развитие опасной ситуации, 3. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по выбору и реализации оптимальных управляющих воздействий, по проведению операций безаварийного пуска, остановки и всех необходимых для этого переключений в схеме коммуникаций технологического оборудования, 4. Выполнение обеспечения передачи информации о состоянии безопасности на объекте в вышестоящую систему управления, 5. Выполнение работ по контролю за подготовкой исходного сырья к подаче в технологическую схему установки в соответствии с производственными инструкциями и регламентами, 6. Выполнение работ по контролю за качественным составом подготовленного сырья, поступающего на технологическую установку, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 7. Выполнение работ по контролю за качественным составом продуктов, получаемых на технологической установке, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 8. Проведение анализа данных лабораторного контроля физико-химических показателей продукта, 9. Выполнение работ по контролю за расходом (объемом) подготовленного сырья, реагентов, катализаторов, поступающих на технологическую установку, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 10. Выполнение работ по контролю за расходом технологическими установками топливо-энергетических ресурсов, 11. Выполнение работ по контролю за расходом получаемой продукции, в том числе и с использование средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 12. Проведение анализа данных журналов и графиков поставки продукции, 13. Выполнение **оценки технического уровня продукции,** проведение **выявления отклонения этого уровня,** 14. **Проведение выявления факторов, сдерживающих рост технического уровня продукции,** 15. Выполнение **обоснования возможности повышения качества продукции и сокращения брака и потерь**.   Оценка практического опыта студентов очной формы обучения при проведении производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем по практической подготовке. По итогам проведения производственной практики по профилю специальности руководитель по практической подготовке проводит промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.  Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности  **(заочная форма обучения)**  **ПМ.02 «Ведение технологического процесса на установках I и II категорий»**  18.02.09 Переработка нефти и газа  *Объем рабочей программы: 144 часа* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Ведение технологического процесса на установках I и II категорий» является достижение студентами заочной формы обучения установленных результатов обучения.  Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами заочной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.  Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации и реализуется студентами заочной формы обучения самостоятельно. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами профессиональных компетенций.  Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов заочной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник-технолог, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.  Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов заочной формы обучения:   1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализа»:    1. Контроль и регулирование технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов анализа,    2. Расчет технико-экономических показателей технологического процесса,    3. Выполнение правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности,    4. Пуск и остановка производственного объекта при любых условиях, 2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать качество сырья, получаемых продуктов»:    1. Подготовка исходного сырья и материалов к работе,    2. Контроль качества сырья, материалов, продукта, топливо-энергетических ресурсов,    3. Выполнение правил по охране труда, промышленной и экологической безопасности,    4. Анализ причин брака, разработка мероприятий по их предупреждению и устранению, 3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливо-энергетических ресурсов»:    1. Контроль расхода сырья, материалов, продукта, топливо-энергетических ресурсов,    2. Выполнение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.   При проведении производственной практики по профилю специальности студенты заочной формы обучения выполняют следующие виды работ:   1. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по контролю и регулированию параметров технологического процесса, по управлению режимом для поддержания регламентированных значений параметров, 2. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по регистрации срабатывания и контролю за работоспособным состоянием средств противоаварийной автоматической защиты и по регистрации действий средств управления и противоаварийной автоматической защиты, прекращающих развитие опасной ситуации, 3. Выполнение работ с использованием средств автоматизации по выбору и реализации оптимальных управляющих воздействий, по проведению операций безаварийного пуска, остановки и всех необходимых для этого переключений в схеме коммуникаций технологического оборудования, 4. Выполнение обеспечения передачи информации о состоянии безопасности на объекте в вышестоящую систему управления, 5. Выполнение работ по контролю за подготовкой исходного сырья к подаче в технологическую схему установки в соответствии с производственными инструкциями и регламентами, 6. Выполнение работ по контролю за качественным составом подготовленного сырья, поступающего на технологическую установку, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 7. Выполнение работ по контролю за качественным составом продуктов, получаемых на технологической установке, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 8. Проведение анализа данных лабораторного контроля физико-химических показателей продукта, 9. Выполнение работ по контролю за расходом (объемом) подготовленного сырья, реагентов, катализаторов, поступающих на технологическую установку, в том числе и с использованием средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 10. Выполнение работ по контролю за расходом технологическими установками топливо-энергетических ресурсов, 11. Выполнение работ по контролю за расходом получаемой продукции, в том числе и с использование средств измерения и средств автоматизации технологического процесса, 12. Проведение анализа данных журналов и графиков поставки продукции, 13. Выполнение **оценки технического уровня продукции,** проведение **выявления отклонения этого уровня,** 14. **Проведение выявления факторов, сдерживающих рост технического уровня продукции,** 15. Выполнение **обоснования возможности повышения качества продукции и сокращения брака и потерь**.   По окончании прохождения студентами заочной формы обучения производственной практики по профилю специальности проводится их промежуточная аттестация в форме зачета согласно расписанию в период проведения лабораторно-экзаменационных сессий.  Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |