**Аннотация к программе производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.01 «Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования»,**

**образовательной программы**

**21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности  **(очная форма обучения)**  **ПМ.01 «Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования»**  21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ  *Объем рабочей программы: 216 часов* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.01 «Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования» является достижение студентами очной формы установленных результатов обучения.  Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.  Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.  Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов очной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.  Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов очной формы обучения:   1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Осуществлять эксплуатацию и оценивать состояние оборудования и систем по показаниям приборов»:    1. Эксплуатация и оценка состояния оборудования и систем по показаниям приборов, 2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Рассчитывать режимы работы оборудования»:    1. Расчет режимов работы оборудования, 3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Осуществлять ремонтно-техническое обслуживание оборудования»:    1. Осуществление ремонтно-технического обслуживания, 4. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Выполнять дефектацию и ремонт узлов и деталей технологического оборудования»:    1. Дефектация и ремонт узлов и деталей технологического оборудования.   При проведении производственной практики по профилю специальности студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:   1. Выполнение работ по эксплуатации установок очистки газа (внешний осмотр, контроль работоспособности устройств подогрева и дренажа, удаление из аппаратов отсепарированных шлама и конденсата), 2. Выполнение работ по эксплуатации установок воздушного охлаждения газа (внешний осмотр оборудования и коммуникаций, обнаружение утечек газа, контроль вибрации и работы лопастей вентиляторов), 3. Выполнение работ по эксплуатации газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций (выполнение осмотра основного и вспомогательного оборудования резервного и рабочего газоперекачивающего агрегата, ведение режима работающего газоперекачивающего агрегата), 4. Выполнение работ по эксплуатации установок подготовки топливного, пускового и импульсного газа, 5. Проведение, по показаниям устройств КИПиА (показания давления, уровня, температуры, расхода), анализа режима работы технологического оборудования и поддержание заданного технологического процесса с заданными параметрами на одной из установок: установка очистки газа, установка воздушного охлаждения газа, газоперекачивающий агрегат, установка подготовки топливного, пускового и импульсного газа, 6. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы единичного технологического аппарата, нормально работающего под избыточным давлением, 7. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы насосного агрегата, 8. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, линейная часть газопровода, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, 9. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию различных технологических агрегатов, машин и их узлов (осмотр, разборка, сборка, регулировка и испытания) на одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, установка очистки газа, установка осушки газа, 10. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию (осмотр, разборка, сборка, регулировка, испытания) различных типов насосов (шестеренчатых, винтовых, плунжерных, центробежных), 11. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию различных типов запорной и запорно-регулирующей арматуры, 12. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных технологических агрегатов, машин и их узлов на одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, установка очистки газа, установка осушки газа, 13. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных типов насосов (шестеренчатых, винтовых, плунжерных, центробежных), 14. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных типов запорной и запорно-регулирующей арматуры.   Оценка практического опыта студентов очной формы обучения при проведении производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем по практической подготовке. По итогам проведения производственной практики по профилю специальности руководитель по практической подготовке проводит промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.  Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа производственной практики по профилю специальности  **(заочная форма обучения)**  **ПМ.01 «Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования»**  21.02.03 Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ  *Объем рабочей программы: 216 часов* | Целью проведения производственной практики по профилю специальности в рамках профессионального модуля ПМ.01 «Организация и выполнение работ по эксплуатации и ремонту электроустановок» является достижение студентами заочной формы обучения установленных результатов обучения.  Образовательная деятельность при реализации производственной практики по профилю специальности осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется путем непосредственного выполнения студентами заочной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.  Практическая подготовка при проведении производственной практики по профилю специальности организуется в профильной организации и реализуется студентами заочной формы обучения самостоятельно. Производственная практика по профилю специальности проводится при освоении студентами профессиональных компетенций.  Результатом обучения по итогам проведения производственной практики по профилю специальности являются составляющие практического опыта студентов заочной формы обучения, соответствующие характеру выполняемых видов работ профессии рабочего и должности техник, которые соотносятся с профессиональными компетенциями.  Результатом обучения по производственной практике по профилю специальности является следующий практический опыт студентов заочной формы обучения:   1. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Осуществлять эксплуатацию и оценивать состояние оборудования и систем по показаниям приборов»:    1. Эксплуатация и оценка состояния оборудования и систем по показаниям приборов, 2. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Рассчитывать режимы работы оборудования»:    1. Расчет режимов работы оборудования, 3. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Осуществлять ремонтно-техническое обслуживание оборудования»:    1. Осуществление ремонтно-технического обслуживания, 4. Практический опыт, соотнесенный с профессиональной компетенцией выпускников «Выполнять дефектацию и ремонт узлов и деталей технологического оборудования»:    1. Дефектация и ремонт узлов и деталей технологического оборудования.   При проведении производственной практики по профилю специальности студенты заочной формы обучения выполняют следующие виды работ:   1. Выполнение работ по эксплуатации установок очистки газа (внешний осмотр, контроль работоспособности устройств подогрева и дренажа, удаление из аппаратов отсепарированных шлама и конденсата), 2. Выполнение работ по эксплуатации установок воздушного охлаждения газа (внешний осмотр оборудования и коммуникаций, обнаружение утечек газа, контроль вибрации и работы лопастей вентиляторов), 3. Выполнение работ по эксплуатации газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций (выполнение осмотра основного и вспомогательного оборудования резервного и рабочего газоперекачивающего агрегата, ведение режима работающего газоперекачивающего агрегата), 4. Выполнение работ по эксплуатации установок подготовки топливного, пускового и импульсного газа, 5. Проведение, по показаниям устройств КИПиА (показания давления, уровня, температуры, расхода), анализа режима работы технологического оборудования и поддержание заданного технологического процесса с заданными параметрами на одной из установок: установка очистки газа, установка воздушного охлаждения газа, газоперекачивающий агрегат, установка подготовки топливного, пускового и импульсного газа, 6. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы единичного технологического аппарата, нормально работающего под избыточным давлением, 7. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы насосного агрегата, 8. Выполнение расчета нормального и предельно допустимого режимов работы одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, линейная часть газопровода, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, 9. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию различных технологических агрегатов, машин и их узлов (осмотр, разборка, сборка, регулировка и испытания) на одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, установка очистки газа, установка осушки газа, 10. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию (осмотр, разборка, сборка, регулировка, испытания) различных типов насосов (шестеренчатых, винтовых, плунжерных, центробежных), 11. Выполнение работ по ремонтно-техническому обслуживанию различных типов запорной и запорно-регулирующей арматуры, 12. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных технологических агрегатов, машин и их узлов на одной из технологических установок: газоперекачивающий агрегат, компрессорная установка, газораспределительная станций, газорегулирующий пункт, установка очистки газа, установка осушки газа, 13. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных типов насосов (шестеренчатых, винтовых, плунжерных, центробежных), 14. Выполнение дефектации с последующим проведением ремонтных работ по устранению выявленных дефектов различных типов запорной и запорно-регулирующей арматуры.   По окончании прохождения студентами заочной формы обучения производственной практики по профилю специальности проводится их промежуточная аттестация в форме зачета согласно расписанию в период проведения лабораторно-экзаменационных сессий.  Срок проведения (семестр, курс) производственной практики по профилю специальности определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |