**Аннотация к программе учебной практики (к программам отдельных этапов учебной практики),**

**реализуемой в рамках профессионального модуля**

**ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования»,**

**образовательной программы**

**21.02.01 Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений**

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа этапа учебной практики «Слесарные работы» **(очная форма обучения)****ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования»**21.02.01 Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений*Объем рабочей программы: 36 часов* | Целью проведения этапа учебной практики «Слесарные работы» в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования» является достижение студентами очной формы обучения установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации этапа учебной практики «Слесарные работы» осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении этапа учебной практики организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Практическая подготовка при проведении этапа учебной практики «Слесарные работы» организуется непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность. Этап учебной практики «Слесарные работы» проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.Результатом обучения по этапу учебной практики «Слесарные работы» являются следующие умения студентов очной формы обучения:1. Умение, соотнесенное с профессиональными компетенциями выпускников «Производить техническое обслуживание нефтегазопромыслового оборудования», «Осуществлять текущий и плановый ремонт нефтегазопромыслового оборудования»:
	1. Подбирать комплекты машин, механизмов, другого оборудования и инструмента, применяемого при добыче, сборе и транспорте нефти, обслуживании и ремонте скважин.

При проведении этапа учебной практики «Слесарные работы» студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,Измерение углов и диаметров заданных деталей и изделий,Выполнение плоскостной разметки различными способами с применением различного инструмента и приспособлений,1. Выполнение рубки заготовок из металла в тисках,
2. Выполнение правки листового и полосового металла,
3. Выполнение правки прутков,
4. Выполнение гибки полосового металла в слесарных тисках,
5. Выполнение гибки заготовок в гибочных приспособлениях,
6. Выполнение резки водогазопроводных стальных труб ножовкой,
7. Выполнение резки листового и сортового металла ножницами,
8. Выполнение опиливания стальных заготовок под линейку,
9. Выполнение опиливания плоскостей под углом,
10. Выполнение распиливания прямоугольных и круглых отверстий под нужный размер,
11. Выполнение сверления отверстий электрической машиной,
12. Выполнение нарезания наружной и внутренней резьбы на трубах,
13. Выполнение нарезания резьбы на болтах и гайках,
14. Проверка качества резьбы резьбомером и резьбовым калибром,
15. Выполнение ручной клепки и устранение дефектов клепки при их наличии,
16. Изготовление уголка.

Оценка умений студентов очной формы обучения при проведении этапа учебной практики «Слесарные работы» осуществляется работником, реализующим этап учебной практики. В ходе и по итогам проведения этапа учебной практики «Слесарные работы» работник, реализующим этап учебной практики, проводит текущий контроль успеваемости, а также промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.Срок проведения (семестр, курс) этапа учебной практики «Слесарные работы» определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа этапа учебной практики «Механические работы» **(очная форма обучения)****ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования»**21.02.01 Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений*Объем рабочей программы: 36 часов* | Целью проведения этапа учебной практики «Механические работы» в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования» является достижение студентами очной формы обучения установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации этапа учебной практики «Механические работы» осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении этапа учебной практики организуется путем непосредственного выполнения студентами очной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Практическая подготовка при проведении этапа учебной практики «Механические работы» организуется непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность. Этап учебной практики «Механические работы» проводится при освоении студентами очной формы обучения профессиональных компетенций.Результатом обучения по этапу учебной практики «Механические работы» являются следующие умения студентов очной формы обучения:1. Умение, соотнесенное с профессиональными компетенциями выпускников «Производить техническое обслуживание нефтегазопромыслового оборудования», «Осуществлять текущий и плановый ремонт нефтегазопромыслового оборудования»:
	1. Подбирать комплекты машин, механизмов, другого оборудования и инструмента, применяемого при добыче, сборе и транспорте нефти, обслуживании и ремонте скважин.

При проведении этапа учебной практики «Механические работы» студенты очной формы обучения выполняют следующие виды работ:1. Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,
2. Установка и снятие заготовок на токарном станке,
3. Подбор, установка, снятие и регулирование высоты установки различных резцов в резцедержателе токарного станка,
4. Снятие пробной стружки заготовки на токарном станке,
5. Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей заготовок на токарном станке различными резцами,
6. Вытачивание канавок и отрезание заготовок на токарном станке,
7. Нарезание внутренней резьбы заготовок на токарном станке метчиками,
8. Нарезание наружной резьбы заготовок на токарном станке плашками,
9. Нарезание наружной треугольной резьбы заготовок на токарном станке резцами,
10. Сверление глухих отверстий на сверлильном станке,
11. Сверление сквозных отверстий на сверлильном станке,
12. Затачивание зубило на заточном станке,
13. Затачивание сверл на заточном станке,

Затачивание резцов на заточном станке,Изготовление элемента фитингового соединения.Оценка умений студентов очной формы обучения при проведении этапа учебной практики «Механические работы» осуществляется работником, реализующим этап учебной практики. В ходе и по итогам проведения этапа учебной практики «Механические работы» работник, реализующим этап учебной практики, проводит текущий контроль успеваемости, а также промежуточную аттестацию студентов очной формы обучения в форме дифференцированного зачета.Срок проведения (семестр, курс) этапа учебной практики «Механические работы» определяется учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком |

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая программа учебной практики **(заочная форма обучения)****ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования»**21.02.01 Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений*Объем рабочей программы: 72 часа* | Целью проведения учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация нефтегазопромыслового оборудования» является достижение студентами заочной формы обучения установленных результатов обучения.Образовательная деятельность при реализации учебной практики осуществляется в форме практической подготовки. Практическая подготовка при проведении учебной практики организуется путем непосредственного выполнения студентами заочной формы обучения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.Учебная практика проводится в организации, осуществляющей деятельность по профилю образовательной программы среднего профессионального образования 21.02.01 Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений (профильная организация), и реализуется студентами заочной формы обучения самостоятельно.Учебная практика проводится при освоении студентами заочной формы обучения профессиональных компетенций.Результатом обучения по учебной практике являются следующие умения студентов заочной формы обучения:1. Умение, соотнесенное с профессиональными компетенциями выпускников «Производить техническое обслуживание нефтегазопромыслового оборудования», «Осуществлять текущий и плановый ремонт нефтегазопромыслового оборудования»:
	1. Подбирать комплекты машин, механизмов, другого оборудования и инструмента, применяемого при добыче, сборе и транспорте нефти, обслуживании и ремонте скважин.

При проведении учебной практики студенты заочной формы обучения самостоятельно выполняют следующие виды работ:Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,Измерение углов и диаметров заданных деталей и изделий,Выполнение плоскостной разметки различными способами с применением различного инструмента и приспособлений,1. Выполнение рубки заготовок из металла в тисках,
2. Выполнение правки листового и полосового металла,
3. Выполнение правки прутков,
4. Выполнение гибки полосового металла в слесарных тисках,
5. Выполнение гибки заготовок в гибочных приспособлениях,
6. Выполнение резки водогазопроводных стальных труб ножовкой,
7. Выполнение резки листового и сортового металла ножницами,
8. Выполнение опиливания стальных заготовок под линейку,
9. Выполнение опиливания плоскостей под углом,
10. Выполнение распиливания прямоугольных и круглых отверстий под нужный размер,
11. Выполнение сверления отверстий электрической машиной,
12. Выполнение нарезания наружной и внутренней резьбы на трубах,
13. Выполнение нарезания резьбы на болтах и гайках,
14. Проверка качества резьбы резьбомером и резьбовым калибром,
15. Выполнение ручной клепки и устранение дефектов клепки при их наличии,
16. Изготовление уголка,
17. Измерение габаритных размеров заготовок и готовых деталей различными инструментами,
18. Установка и снятие заготовок на токарном станке,
19. Подбор, установка, снятие и регулирование высоты установки различных резцов в резцедержателе токарного станка,
20. Снятие пробной стружки заготовки на токарном станке,
21. Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей заготовок на токарном станке различными резцами,
22. Вытачивание канавок и отрезание заготовок на токарном станке,
23. Нарезание внутренней резьбы заготовок на токарном станке метчиками,
24. Нарезание наружной резьбы заготовок на токарном станке плашками,
25. Нарезание наружной треугольной резьбы заготовок на токарном станке резцами,
26. Сверление глухих отверстий на сверлильном станке,
27. Сверление сквозных отверстий на сверлильном станке,
28. Затачивание зубило на заточном станке,
29. Затачивание сверл на заточном станке,
30. Затачивание резцов на заточном станке.

Сроки проведения (семестр, курс) учебной практики определяются учебным планом образовательной программы и календарным учебным графиком.По окончании прохождения студентами заочной формы обучения учебной практики проводится их промежуточная аттестация в форме зачета согласно расписанию в период проведения лабораторно-экзаменационных сессий |